

MANUAL TERMINAL PRENSA

MODELO CP-1720 SOFT V1.0 R2b



SE Electrónica S.A.

Corrientes 853 Rafaela Sta Fe
TE/FAX (03492) 504910 / 505720
Email : seelectronica@wilnet.com.ar
Web: www.seelectronica.com.ar

CONTROLADOR MODELO CP-1720

INSTRUCCIONES DE USO Y PROGRAMACIÓN

INDICE	PAGINA
DESCRIPCION TECNICA	2
INDICACIONES DISPLAY	3-4
LEDs COM / AUX / AUTO / MAN / VAC / ERR	3
LEDs CLAP. / M1 / M2 / M3 / M4 / M5 / M6 / N1 / N2	4
TECLADO	4
CONTROL PELETEADO DESDE CP-1720	5-8
ENCENDER / APAGAR MOTORES	5
COMANDO CLAPETA ALIVIO PRENSA	5
CAMBIAR CONSIGNA ALIMENTO / VAPOR	5-6
APAGAR MOTOR M5	6
CAMBIAR MODO DE CONTROL	6
PASAR CONTROL DE MANUAL A AUTOMATICO	6
CAMBIAR / VER PROGRAMA EN USO	7
CAMBIAR / VER SET TEMPERATURA / CORRIENTE (actual)	7
CAMBIAR / VER CONSIGNA % VARIADOR ACONDICIONADOR	8

[DESCRIPCION TECNICA](#)

El CP-1720 es un complemento del CP-8700 y se utiliza como panel operador para permitir un manejo más ágil y simple de la máquina en los procesos semiautomáticos.

CARACTERISTICAS

- **Teclado:** 20 teclas de funciones / programación / visualización.
- **Display:** 6 dígitos ½" numéricos.
- **Comunicación:**
 - 2 puertos serie RS-232 tipo lazo de corriente opto acoplado compatible con CP-8700.
- **Alimentación:** 24 VCA
- **Dimensiones:**
 - Frente: 155 x 225mm
 - Corte tablero: 140 x 210mm
- **Peso:** 1,8 Kg.

INDICACIONES DISPLAY



DIGITOS	LEDs		DESCRIPCION
TEMPERATURA	°C	%VA	
	Encendido	Apagado	Presenta Temperatura actual en salida acondicionador (según posición sensor de temperatura).
	Apagado	Encendido	Presenta / ingresa %apertura válvula moduladora de vapor.
	Encendido	Intermitente	Presenta Temperatura. <ul style="list-style-type: none"> M5/M6 apagados, consigna de vapor pendiente.
Ic PRENSA	Amp	%AL	
	Encendido	Apagado	Presenta Corriente actual motor prensa.
	Apagado	Encendido	Presenta / Ingresas %de señal aplicada a variador de velocidad alimentador.
	Encendido	Intermitente	Presenta Corriente. <ul style="list-style-type: none"> M5/M6 apagados, consigna de alimento pendiente.

Resto LEDs

LED	ESTADO	DESCRIPCION
COM	Intermitente	Indica comunicación con CP-8700.
AUX	-	Vacante.
AUTO	Encendido	Indica CP-8700 en modo control automático.
MAN	Encendido	Indica CP-8700 en modo control manual (usuario).
	Intermitente	Indica que usuario activa consignas %AL o %VA estando el equipo en espera de N1 activo, en este caso lanza secuencia y pasa a modo vaciado.
VAC.	Encendido	Modo vaciado (manual), no controla nivel N1.
ERR.	-	Vacante.

INDICACIONES DISPLAY

Resto LEDs

LED	ESTADO	DESCRIPCION
CLAP. ABIER.	Encendido	Indicación de clapeta forzador accionada (abierta).
CLAP. CERR.	Encendido	Indicación de clapeta forzador en reposo (cerrada).
M1	Encendido	Motor válvula rotativa encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor válvula rotativa activa, espera retorno motor en marcha.
M2	Encendido	Motor prensa encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor prensa activo, espera retorno motor en marcha.
M3	Encendido	Motor forzador encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor forzador activo, espera retorno motor en marcha.
M4	Encendido	Motor transporte permanencia encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor transporte permanencia activo, espera retorno motor en marcha.
M5	Encendido	Motor acondicionador encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor acondicionador activo, espera retorno motor en marcha.
M6	Encendido	Motor alimentador encendido con retorno de marcha.
	Intermitente	Salida motor alimentador activo, espera retorno motor en marcha.
N1	Encendido	Nivel en tolva sobre alimentador activo (tolva con producto).
N2	Encendido	Nivel seguridad enfriador activo.

TECLADO



CONTROL PELETEADO DESDE CP-1720

ENCENDER / APAGAR MOTORES

Las teclas **M1** a **M6** encienden / apagan cada motor, siendo el orden de **M1** a **M6** donde:

- **M1** = motor extractor prensa (VR).
- **M2** = motor prensa.
- **M3** = motor forzador.
- **M4** = motor transporte permanencia (este motor es opcional y puede no existir en determinada máquina).
- **M5** = motor acondicionador.
- **M6** = motor alimentador (o encendido variador).

Consideraciones:

1. No se puede encender un motor si anterior no está encendido con retorno de marcha.
2. Apagar un motor intermedio detiene al resto de motores que le siguen en orden ascendente.
 - Detener **M3**, automáticamente apagará **M4**, **M5** y **M6**.
3. **M2** una vez encendido solo se apaga con tecla **M2**, el detener **M1** no apaga **M2**.

COMANDO CLAPETA ALIVIO PRENSA

Con tecla **CLAP**. se puede abrir / cerrar clapeta en cualquier momento del proceso, incluso con motores apagados.

CAMBIAR CONSIGNAS ALIMENTO / VAPOR

Durante cualquier momento del proceso, pulsar las teclas:



Equipo presenta % consigna de vapor (en display **TEMPERATURA**) y % consigna alimento (en display **lc PRENSA**).

Para cambiar consigna actual, volver a pulsar tecla correspondiente donde:

CONSIGNA VAPOR

- **+1 / -1** cambia valor actual en **1%**.
- **+5 / -5** cambia valor actual en **5%**

CONSIGNA ALIMENTO

- **+1 / -1** cambia valor actual en **1%**.
- **+5 / -5** cambia valor actual en **5%**

CONTROL PELETEADO DESDE CP-1720

Luego de una modificación de consigna, al pasar 3 segundos sin actividad

Consideraciones cambio consigna:

- Motores M1 a M6 en marcha
 - Controlador pasa a MODO MANUAL.
 - N1 = activo: genera una rampa de salida hasta llegar a la consigna indicada.
 - N1 = inactivo (sin producto): pasa a MODO VACIADO y coloca consigna en salidas.
- M5 / M6 detenidos.
 - Pasa a **MODO MANUAL** y deja consignas como pendientes.

APAGAR MOTOR M5

Durante el proceso de control y con consignas de alimento / vapor > 0, al apagar M5 el controlador detiene M6, toma consignas actuales y las guarda como pendiente donde:

- Valor %AL pendiente = Valor %AL al momento de apagar M6.
- Valor %VA pendiente = Valor %VA al momento de apagar M6.
- LEDs %AL y %AC pasan a intermitente.

En este modo al volver a encender M5, el controlador también enciende M6 y coloca las consignas %AL y %VA con las consignas pendientes utilizando una rampa de aceleración.

Si se quiere quitar una consigna de pendiente (ejemplo alimentador (%AL)), se debe colocar dicha consigna = 0% utilizando las teclas correspondientes -1 y -5 %AL antes de encender M5.

CAMBIAR MODO DE CONTROL

El controlador dispone de tres modos de trabajo donde:

- **MODO MANUAL** (tecla **MAN**): El operador controla los % de alimento / vapor mediante teclado, el equipo controla clapeta por corriente alta / detener alimentador / vapor por falta de nivel N1.
- **MODO VACIADO** (tecla **VAC**): Ídem modo manual, pero no mira nivel N1 por ende nunca detiene alimentador, se utiliza para operaciones de vaciado / maniobras de planta.
- **MODO AUTOMATICO** (tecla **AUTO**): Controlador trabaja en base a un programa existente o lo genera siguiendo las consignas actuales.

PASAR CONTROL DE MANUAL A AUTOMATICO

Con controlador en marcha y en régimen de trabajo, al pulsar AUTO el equipo toma los siguientes datos:

- Corriente actual prensa.
- Temperatura actual.
- %AL.

Estos valores se guardan en el programa actual seleccionado borrando los parámetros anteriores.

CONTROL PELETEADO DESDE CP-1720

CAMBIAR / VER PROGRAMA EN USO

Para seleccionar un nuevo programa con datos o donde guardar los valores del próximo paso manual a automático:

1. Pulsar F1, presenta:

FUN

2. Pulsar tecla F1 nuevamente, presenta:

P=___

P= 0

3. Con teclas +/- %AL cambiar número de programa.
4. El CP-8700 acepta número de programas desde 0 a 99.
5. Luego de 3 segundos de inactividad envía nueva consigna de programa al controlador.
6. **NOTA:** el cambio solo tiene efecto si la opción **H-8=HAB** en **SETUP GENERAL CP-8700**.

IMPORTANTE:

Cambiar el número de programa durante un control automático provoca que el controlador cargue dicho programa para trabajar donde:

- **Programa con datos:** pasa a controlar con las consignas del programa seleccionado dejando de lado al actual en uso.
- **Programa sin datos:** el controlador entrará en fallo con error **E-11**, pasa de automático a manual, mantiene consignas de %AL y %VA en su estado actual.

CAMBIAR / VER SET DE TEMPERATURA / CORRIENTE (programa actual)

Para cambiar consignas pulsar

7. Pulsar F2, presenta:

Te= SP=

8. Luego valor del set actual

76.0 195

9. Con teclas +/- %AL cambiar consigna de corriente (SP).
10. Con teclas +/- %VA cambiar consigna de temperatura (Te).
11. Luego de 3 segundos de inactividad envía nuevas consignas a controlador actualizando set de control / programa.
12. **NOTA:** el cambio solo tiene efecto si la opción **H-9=HAB** en **SETUP GENERAL CP-8700**.

CONTROL PELETEADO DESDE CP-1720

CAMBIAR / VER CONSIGNA %VARIADOR ACONDICIONADOR

Permite cambiar el % de velocidad aplicado al variador de velocidad del alimentador, el valor ingresado se guarda en la configuración del CP-8700 (SETUP / 1-PARAMETROS / 3-ACONDICIONADOR / **C-04**).

13. Pulsar F1, presenta:

FUN

14. Pulsar tecla M5 nuevamente, presenta:

AC=____

AC=55.0

15. Con teclas +/- %AL cambiar consigna.
16. Luego de 3 segundos de inactividad envía nuevas consignas a controlador actualizando set de control / programa.
17. **NOTA:** el cambio solo tiene efecto si la opción **H-10=HAB** en **SETUP GENERAL CP-8700**.